VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS

PCT

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

(Kapitel II des Vertrags über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet des Patentwesens)

	·	•	
Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts P802740WO/1	WEITERES VORGEHEN	siehe Formblatt PCT/IPEA/416	
Internationales Aktenzeichen Internationales Anmeld PCT/DE2004/001283 19.06.2004		, ,	
Internationale Patentklassifikation (IPK) ode C23D5/00	r nationale Klassifikation und IPK	27.06.2003	
Anmelder MTU AERO ENGINES GMBH et al			
		gen Prüfungsbericht, der von der mit der ikel 35 erstellt wurde und dem Anmelder gemäß	
2. Dieser BERICHT umfaßt insgesa	2. Dieser BERICHT umfaßt insgesamt 5 Blätter einschließlich dieses Deckblatts.		
•			
_			
□ Blätter mit der Beschr zugrunde liegen, und/	eibung, Ansprüchen und/oder Zeic	chnungen, die geändert wurden und diesem Bericht enen die Behörde zugestimmt hat (siehe Regel	
Gründen nach Auffass	ätter ersetzen, die aber aus den in sung der Behörde eine Änderung dung in der ursprünglich eingereic	Feld Nr. 1, Punkt 4 und im Zusatzfeld angegebenen enthalten, die über den Offenbarungsgehalt der chten Fassung hinausgeht.	
Datenträger(s) angeben)	, der <i>l</i> die ein Sequenzprotokoll und orm, wie im Zusatzfeld betreffend	Art und Anzahl der/des elektronischen l/oder die dazugehörigen Tabellen enthält/enthalten, das Sequenzprotokoll angegeben (siehe Abschnitt	
4. Dieser Bericht enthält Angaben z	u folgenden Punkten:		
☐ Feld Nr. I Grundlage des	Bescheids		
☐ Feld Nr. II Priorität			
☐ Feld Nr. III Keine Erstellun Anwendbarkeit	g eines Gutachtens über Neuheit,	erfinderische Tätigkeit und gewerbliche	
☐ Feld Nr. IV MangeInde Einl	neitlichkeit der Erfindung		
		ntlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit n und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung	
☐ Feld Nr. VI Bestimmte ange	eführte Unterlagen		
☐ Feld Nr. VII Bestimmte Män	gel der internationalen Anmeldun	g	
☐ Feld Nr. VIII Bestimmte Berr	nerkungen zur internationalen Ann	neldung	
Datum der Einreichung des Antrags	Datum de	r Fertigstellung dieses Berichts	
24.11.2004		005	
Name und Postanschrift der mit der internationalen Prüfung		chtigter Bediensteter	
Europäisches Patentamt - P.B. 5818 Patentlaan 2 NL-2280 HV Rijswijk - Pays Bas Tel. +31 70 340 - 2040 Tx: 31 651 epo nl Fax: +31 70 340 - 3016		ouck, I	
		70 340-4326	

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE2004/001283

	Feld Nr. I Grundlage des Ber	ichts	
1.	Hinsichtlich der Sprache beruht der Bericht auf der internationalen Anmeldung in der Sprache, in der sie eingereicht wurde, sofern unter diesem Punkt nichts anderes angegeben ist.		
	 Der Bericht beruht auf einer bei der es sich um die Sprace 	Übersetzung aus der Originalsprache in die folgende Sprache, che der Übersetzung handelt, die für folgenden Zweck eingereicht worden ist:	
	☐ Veröffentlichung der inter	e (nach Regeln 12.3 und 23.1 b)) rnationalen Anmeldung (nach Regel 12.4) Prüfung (nach Regeln 55.2 und/oder 55.3)	
2.	Hinsichtlich der Bestandteile * der internationalen Anmeldung beruht der Bericht auf (<i>Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt):</i>		
	Beschreibung, Seiten		
	1-6	in der ürsprünglich eingereichten Fassung	
	Ansprüche, Nr.		
	2-8, 10-16	eingegangen am 26.04.2005 mit Schreiben vom 26.04.2005	
	1, 9	eingegangen am 08.09.2005 mit Schreiben vom 02.09.2005	
	Zeichnungen, Blätter		
	1/2, 2/2	in der ursprünglich eingereichten Fassung	
	☐ einem Sequenzprotokoll und Sequenzprotokoll	d/oder etwaigen dazugehörigen Tabellen - siehe Zusatzfeld betreffend das	
3.	☐ Aufgrund der Änderungen s☐ Beschreibung: Seite☐ Ansprüche: Nr.	ind folgende Unterlagen fortgefallen:	
	 ☐ Zeichnungen: Blatt/Abb. ☐ Sequenzprotokoll (genaue Angaben): ☐ etwaige zum Sequenzprotokoll gehörende Tabellen (genaue Angaben): 		
4.	aufgelisteten Änderungen erstell	cksichtigung (von einigen) der diesem Bericht beigefügten und nachstehend t worden, da diese aus den im Zusatzfeld angegebenen Gründen nach en Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgehen	
	 ☐ Beschreibung: Seite ☐ Ansprüche: Nr. ☐ Zeichnungen: Blatt/Abb. ☐ Sequenzprotokoll (genaum etwaige zum Sequenzprotokoll) 	ue Angaben): otokoll gehörende Tabellen <i>(genaue Angaben)</i> :	
	* Wenn Punkt 4 zutrifft "ersetzt" versehen werde	, können einige oder alle dieser Blätter mit der Bemerkung en.	

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE2004/001283

Feld Nr. V Begründete Feststellung nach Artikel 35 (2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Feststellung

Neuheit (N)

Ja: Ansprüche 2, 4, 5, 10, 12

Nein: Ansprüche 1, 3, 6-9, 11, 13-16

Erfinderische Tätigkeit (IS) Ja: Ansprüche

Nein: Ansprüche 2, 4, 5, 10, 12

Gewerbliche Anwendbarkeit (IA) Ja: Ansprüche: 1-16

Nein: Ansprüche:

2. Unterlagen und Erklärungen (Regel 70.7):

siehe Beiblatt

Zu Punkt V

Begründete Feststellung hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

Im vorliegenden Bescheid wird auf folgende Dokumente verwiesen:

D1: GB 1 226 639 A (ARMCO STEEL CORPORATION)

31. März 1971 (1971-03-31)

D2: GB 2 035 288 A (FERRO CORP)

18. Juni 1980 (1980-06-18)

D3: US 4 347 085 A (HASELKORN MICHAEL H ET AL)

31. August 1982 (1982-08-31)

D4: GB 123 773 A (LUCAS OWEN DAVID)

13. März 1919 (1919-03-13)

D5: US 3 149 001 A (WALLACE PAUL F)

15. September 1964 (1964-09-15)

Das Dokumente D6 wurde im internationalen Recherchenbericht nicht angegeben. Eine Kopie des Dokuments liegt bei.

D6: K. Maskal, D. White

Vitreous Enamelling. Guide to Modern Enamelling Practice Pergamon Materials Engineering Practice Series.

GB, Pergamon Press., 1986

Neuheit

(1) Die vorliegende Anmeldung erfüllt nicht die Erfordernisse des Artikels 33(1) PCT, weil der Gegenstand der Ansprüche 1, 3, 6-9, 11, und 13-16 im Sinne von Artikel 33(2) PCT nicht neu ist.

Dokument D6 offenbart (siehe D6, Seiten 20-27, Tab. 2.6 und 2.10):

Ein Verfahren zur Herstellung einer Schutzschicht, gekennzeichnet dadurch:

- a) Bereitstellen eines Lackwerkstoffs (Grundschicht, siehe D6, Tab. 2.6), wobei der lackwerkstoff ein mit Partikeln vermischtes Silikat ist,
 - b) Auftragen einer Schicht des Lackwerkstoffs auf ein zu schützendes Bauteil,
 - c) Bereitstellen eines zweiten Lackwerkstoffs (Deckschicht, siehe D6, Tab.2.10, Zusammensetzung A), wobei der zweite lackwerkstoff ein mit Partikeln vermischtes Phosphat ist,
 - d) Auftragen einer Schicht des zweiten Lackwerkstoffs auf das zu schützende Bauteil,
 - e) Umwandeln der oder jeder aufgetragenen Lackschicht in eine Glasschicht.

Daher ist der Gegenstand der Ansprüche 1, 3, 6-9, 11, und 13-16 im Sinne von Artikel 33(2) PCT nicht neu.

Erfinderische Tätigkeit

(2)Die abhängigen Ansprüche 2, 4, 5, 10 und 12 enthalten keine Merkmale, die in Kombination mit den Merkmalen irgendeines Anspruchs, auf den sie sich beziehen, die Erfordernisse des PCT (Artikel 33(3) PCT) in bezug auf erfinderische Tätigkeit erfüllen, siehe die Dokumente D1-D5 und die entsprechenden im Recherchenbericht angegebenen Textstellen.

Gewerbliche Anwendbarkeit

(3) Im Sinne Artikel 33(4), gibt es eine gewerbliche Anwendbarkeit (Beschichtungsverfahren) für dem Gegenstand der Ansprüche 1-16.

Patentansprüche

- 1. Verfahren zur Herstellung einer erosionsbeständigen Schutzschicht, durch Bereitstellen mindestens eines Lackwerkstoffs, wobei der Lackwerkstoff ein mit Partikeln vermischtes Phosphat oder Silikat ist, Auftragen mindestens einer Schicht des oder jeden Lackwerkstoffs auf ein vor Erosion zu schützendes Bauteil und Umwandeln der oder jeder aufgetragenen Lackschicht in eine Glasschicht, dadurch gekennzeichnet, dass mehrere Lackschichten entweder auf Phosphatbasis oder auf Silikatbasis auf das Bauteil aufgetragen werden, wobei sich die Lackschichten durch die zugesetzten Partikel unterscheiden.
- Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass für eine bauteilnahe Lackschicht ein Lackwerkstoff auf Phosphatbasis oder auf Silikatbasis mit zugesetztem Aluminiumpulver und/oder mit zugesetzten Hohlkugeln verwendet wird.
- Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass für eine bauteilferne, äußere Lackschicht ein Lackwerkstoff auf Phosphatbasis oder auf Silikatbasis mit zugesetzten Keramikpartikeln und/oder Nitridpartikeln verwendet wird.
- Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass zur Bereitstellung einer äußeren, eine Deckschicht bildenden Schicht eine Antifouling-Schicht aufgetragen wird.
- Verfahren nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass eine Schichtfolge aus wenigstens zwei unterschiedlichen Schichten sich mehrfach wiederholend aufgetragen wird.
- 6. Verfahren nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das mit den Lackschichten beschichtete Bauteil erhitzt und anschließend abgekühlt wird, wobei zwischen den ursprünglich voneinander getrennten Lackschichten eine Phosphatglasbindung oder eine Silikatglasbindung entsteht.
- 7. Verfahren nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die oder jede Lackschicht durch Lackieren, insbesondere durch Tauchen, Spritzen oder Streichen, aufgetragen wird.

- Verfahren nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass als Bauteil ein gasumströmtes Bauteil einer Gasturbine beschichtet wird.
- 9. Schutzschicht, nämlich erosionsbeständige Schutzschicht, die auf eine zu schützende Oberfläche eines mechanisch und/oder strömungsmechanisch belasteten Bauteils aufgebracht ist, wobei die Schutzschicht im wesentlichen aus einem Phosphatglas oder einem Silikatglas mit in das Phosphatglas oder das Silikatglas eingelagerten Partikeln besteht, dadurch gekennzeichnet, dass mehrere Lackschichten aus Phosphatglas oder Silikatglas aufgebracht sind und abhängig vom Abstand zum zu beschichtenden Bauteil unterschiedliche Partikel in die Schichten eingelagert sind.
- 10. Schutzschicht nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass in Bauteilnähe Aluminiumpulver und/oder Hohlkugeln eingelagert sind.
- 11. Schutzschicht nach Anspruch 9 oder 10, dadurch gekennzeichnet, dass in Bauteilferne Keramikpartikel und/oder Nitridpartikel eingelagert sind.
- 12. Schutzschicht nach einem oder mehreren der Ansprüche 9 bis 11, dadurch gekennzeichnet, dass eine äußere, eine Deckschicht bildende Schicht als Antifouling-Schicht ausgebildet ist.
- 13. Schutzschicht nach einem oder mehreren der Ansprüche 9 bis 12, dadurch gekennzeichnet, dass eine Schichtenfolge aus wenigstens zwei unterschiedlichen Schichten sich mehrfach wiederholend ausgebildet ist.
- 14. Schutzschicht nach einem oder mehreren der Ansprüche 9 bis 13, dadurch gekennzeichnet, dass dieselbe auf einem gasumströmten Bauteil eines Gasturbine, insbesondere eines Flugzeugtriebwerks, aufgebracht ist.
- 15. Bauteil einer Gasturbine, insbesondere eines Flugzeugtriebwerks, gekennzeichnet durch eine Schutzschicht nach einem oder mehreren der Ansprüche 9 bis 14.
- 16. Bauteil nach Anspruch 15, dadurch gekennzeichnet, dass das Bauteil als gasumströmten Bauteil eines Flugzeugtriebwerks, insbesondre als Verdichterrotor mit integraler Beschaufelung, ausgebildet ist.

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.